

LAMES 22 MM PARQUETS MASSIFS

INFORMATIONS PRODUITS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le parquet Junckers est pré traité en usine et livré "prêt à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers.
 Chaque lame est composée de deux frises assemblées par une double queue d'aronde.
 Les lames sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

TOLÉRANCES

Dimensions nominales

Épaisseur : 21,8 mm ($\pm 0,2$ mm)
 Largeur : 129,0 mm ($\pm 0,2$ mm)

Longueur Commercial/Résidentiel

3700 / 1830 / 900 mm ($\pm 1,0$ mm)

Longueur Sports

3700 mm ($\pm 1,0$ mm)

Procédé de séchage

Hêtre: Sous presse.
 Érable/Chêne/Frêne: Chambre à étuve.

Hygrométrie moyenne

Erable, Hêtre, Frêne et Chêne :
 8 % (± 2 %).
 Chêne Fumé : 9 % (± 2 %).

Précision d'emboitage

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).
 Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de $\pm 0,3$ mm.

CHOIX DE PRODUIT, COMMERCIAL / RÉSIDENTIEL

Essences	Collection	Finitions	Variantes de produit
Hêtre Hêtre SylvaKet Frêne Chêne	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut	Pont de Bateau* Chanfrein (Frêne & Chêne) Couleurs** Surface Brossée**
Hêtre SylvaRed	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné	Pont de Bateau*
Frêne Nordic Hêtre Nordic Chêne Nordic	Classic Harmony Variation	Teinte "Crème" et Verni Ultra Mat	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Fumé	Harmony Variation	Verni Ultra Mat Huilé Brut	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Érable	Classic Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné	Pont de Bateau*
Chêne Pearl	Harmony	Teinte "Métallique" et Verni Ultra Mat	Pont de Bateau*

*Voir fig. 1.

**Voir les possibilités dans la brochure Parquets massifs.

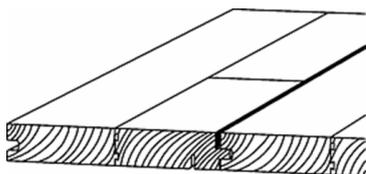


Fig. 1

PONT DE BATEAU

Bandes faites de mousse PVC à alvéoles fermées pour absorber les mouvements naturels du bois massif et donner l'aspect d'un pont de bateau.

Les bandes mesurent 3x8 mm et une fois les lames installées, cela produit un joint d'environ 2mm, dont la largeur peut varier au cours de l'année en fonction du degré d'humidité ambiante.

CHOIX DE PRODUIT, SPORT

Essences	Collection	Finitions
Hêtre Hêtre SylvaKet Frêne	Champion Premium Club	Verni Ultra Mat Verni Satiné
Érable	Champion	Verni Ultra Mat Verni Satiné
Squash: Hêtre Érable	Champion	Verni Satiné Brut

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation

Chêne, Frêne et Érable :
 Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)
 Hêtre : Environ 3,6 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Classement d'Usage : Classe 34

Résistance au glissement préliminaire

Verni en usine : Environ 0,4 (DIN 18032/2) et environ 85 (EN 14904)
 Huilé en usine : Environ 0,4 (DIN 18032/2)

Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Vernis et huilé : C_{fl} - S₁
Brut : D_{fl} - S₁

Coefficient de Transmission Thermique

Environ 0,17 W/mK

Résistance Thermique : Environ 0,13 m² K/W

Charge Electrostatique en kV, Hêtre :

Verni en usine :

25 % RH = 3,5
 50 % RH = 2,0
 65 % RH = 1,0

Huilé en usine : 25 % RH = 1,0

Le Hêtre Huilé est parfaitement adapté aux bureaux équipés de matériel informatique (DIN 54345/1-prEN 1815).

Valeur de Reflecion de la Lumière (LRV) BS 8493:200+A1:2010

	Verni Ultra Mat	Verni Satiné
Frêne	-	49
Frêne Nordic	52	-
Hêtre	44	43
Chêne	27	26
Chêne Nordic	30	-
Chêne Fumé	7	-

Substances Dangereuses

Le produit ne contient pas de substances listées dans la "liste des substances candidates de très haute attention pour autorisation d'utilisation" et dont le contenu excède 0,1% du poids.

TRAITEMENT EN USINE

VERNIS

Hêtre, Chêne, Frêne, Érable :

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Hêtre SylvaKet et SylvaRed :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Avant le vernis, le hêtre SylvaRed est également teinté d'une teinte rougeâtre. Si Hêtre SylvaRed est poncé jusqu'au bois nu, il ressemblera à Hêtre SylvaKet.

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Pearl :

Préparation : Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Fumé :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Autres couleurs :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

HUILÉ

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile de séchage oxydante à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

BRUT : Ponçage final grain 150.

SQUASH :

Brut : Ponçage final grain 40.

Vernis : Ponçage final grain 40 + 1 couche vernis polyuréthane bi-composant, satiné.

EMBALLAGE ET POIDS

Lames 3700 mm: Emballage film plastique (LDPE).

Lames 1830 + 900 mm: Emballage film plastique (LDPE) et carton.

Ballot / Longueur / m²

4 lames / 3700 mm / 1,91 m²

3 lames / 3700 mm / 1,43 m²

8 lames / 1830 mm / 1,89 m²

6 lames / 1830 mm / 1,42 m²

8 lames / 900 mm / 0,93 m²

Une couche dans un ballot de lames de 1830 mm peut contenir 2 lames de 900 mm.

Poids en kg/m²

Hêtre (SylvaKet et SylvaRed inclus): 16,35 kg

Chêne (toutes lames): 15,5 kg

Frêne (toutes lames): 14,5 kg

Érable: 14,5 kg

GESTION DE DÉCHETS



Nos produits et emballages se recyclent, ne les jetez pas !
Trouvez où les déposer sur le site
www.quefairedemesdechets.fr